



## ประกาศจังหวัดสุราษฎร์ธานี

เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. โรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดสุราษฎร์ธานี มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. โรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง	จำนวน	๑	คัน
รายการ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. โรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว

เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดสุราษฎร์ธานี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๒ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ [www.stpho.go.th](http://www.stpho.go.th) หรือ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๗๗๓-๖๙๐๙๘ ต่อ ๑๐๓ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายังจังหวัดสุราษฎร์ธานี ผ่านทางอีเมลล์ [www.phrasaeng.hosp@mophegp.mail.go.th](mailto:www.phrasaeng.hosp@mophegp.mail.go.th) หรือช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด ภายในวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๒ โดยจังหวัดสุราษฎร์ธานีจะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ [www.stpho.go.th](http://www.stpho.go.th) และ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) ในวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๒

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๑



(นายดิเรก วงศ์ทอง)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลพระแสง ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสุราษฎร์ธานี

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

เอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เลขที่ .....๑/๒๕๖๒.....

การซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรระบอบกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.

โรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี จำนวน ๑ เครื่อง

ตามประกาศจังหวัดสุราษฎร์ธานี

ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๑

จังหวัดสุราษฎร์ธานี ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "จังหวัด" มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการ	จำนวน	๑	คัน
รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรระบอบกสูบ			
ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. โรงพยาบาล			
พระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุ			
ราษฎร์ธานี			

พัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ฉบับนี้ โดยมีข้อแนะนำและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

๑. เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

- ๑.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
- ๑.๒ แบบใบเสนอราคาที่กำหนดไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
- ๑.๓ สัญญาซื้อขายทั่วไป
- ๑.๔ แบบหนังสือค้ำประกัน
  - (๑) หลักประกันสัญญา
- ๑.๕ บทนิยาม
  - (๑) ผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน
  - (๒) การขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม
- ๑.๖ แบบบัญชีเอกสารที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
  - (๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑
  - (๒) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒

๒. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ จังหวัด ๓ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๒.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๒.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

### ๓. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

#### ๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจด

ทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

ทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่ไม่มีนิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ยื่น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มีได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๓) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(๔) เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ

(๔.๑) สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม เป็นต้น (ถ้ามี)

(๕) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

### ๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น

(๒) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ ๔.๔

(๓) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

## ๔. การเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย

อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียวโดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคาที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ โรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๑๘๐ วัน ตั้งแต่วันเสนอราคาโดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามีได้

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๑๘๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย หรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งจาก จังหวัด ให้ส่งมอบพัสดุ

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ ครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง รายการ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. โรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี จำนวน ๑ เครื่อง ไปพร้อมการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้ จังหวัดจะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

สำหรับแคตตาล็อกที่แนบให้พิจารณา หากเป็นสำเนารูปถ่ายจะต้องรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล หากคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ มีความประสงค์จะขอดูต้นฉบับแคตตาล็อก ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องนำต้นฉบับมาให้คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ตรวจสอบภายใน ๓ วัน

๔.๕ ก่อนเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจดูร่างสัญญา รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ฯลฯ ให้ถี่ถ้วนและเข้าใจเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเสียก่อนที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคาซื้ออิเล็กทรอนิกส์

๔.๖ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๒ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. และเวลาในการเสนอราคาให้ถือตามเวลาของระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เป็นเกณฑ์

เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอและการเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด

๔.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการเสนอราคาในรูปแบบไฟล์เอกสารประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วน ถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการเสนอราคา แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการเสนอราคาให้แก่ จังหวัด ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๔.๙ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะดำเนินการตรวจสอบ

คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า เป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ตามข้อ ๑.๕ (๑) หรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

หากปรากฏต่อคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ว่า ก่อนหรือใน ขณะที่มีการพิจารณาข้อเสนอ มีผู้ยื่นข้อเสนอรายใดกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมตามข้อ ๑.๕ (๒) และคณะกรรมการฯ เชื่อว่ามีการกระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ และจังหวัด จะพิจารณาลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวเป็นผู้ที่งาน เว้นแต่ จังหวัด จะพิจารณาเห็นว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นมีใช่เป็นผู้ริเริ่มให้มีการกระทำดังกล่าวและได้ให้ความร่วมมือเป็นประโยชน์ต่อการพิจารณาของ จังหวัด

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติ ดังนี้

(๑) ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(๒) ราคาที่เสนอจะต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) รวมค่าใช้จ่าย

จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

(๓) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องลงทะเบียนเพื่อเข้าสู่กระบวนการเสนอราคา ตามวัน เวลา ที่

กำหนด

(๔) ผู้ยื่นข้อเสนอจะถอนการเสนอราคาที่เสนอแล้วไม่ได้

(๕) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องศึกษาและทำความเข้าใจในระบบและวิธีการเสนอราคาด้วยวิธี

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่แสดงไว้ในเว็บไซต์ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th)

## ๕. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

๕.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จังหวัดจะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา

๕.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ จังหวัด จะพิจารณาจากราคารวม

๕.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๒ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๓ หรือยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะขายไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่จังหวัดกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ในส่วนที่มีสาระสำคัญและความแตกต่างนั้น ไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาดเล็กน้อย คณะกรรมการฯ อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสินคดีผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น

๕.๔ จังหวัดสงวนสิทธิไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มี การผ่อนผัน ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีรายชื่อผู้รับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หรือบัญชีรายชื่อผู้ซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ของจังหวัด

(๒) ไม่กรอกชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๓) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๕.๕ ในการตัดสินการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือจังหวัดมีสิทธิให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงข้อเท็จจริงเพิ่มเติมได้ จังหวัดมีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ ไม่รับราคา หรือไม่ทำสัญญา หากข้อเท็จจริงดังกล่าวไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๕.๖ จังหวัดทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใด หรืออาจจะยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินของ จังหวัดเป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าใช้จ่าย หรือค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งจังหวัด จะพิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทำงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อถือได้ว่าการยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ชื่อบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือจังหวัด จะให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่า ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถดำเนินการตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่ยอมรับได้ จังหวัด มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ หรือไม่รับราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จากจังหวัด

๕.๗ ก่อนลงนามในสัญญาจังหวัดอาจประกาศยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการประกวดราคาหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

## ๖. การทำสัญญาซื้อขาย

๖.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ นับแต่วันที่ทำข้อตกลงซื้อจังหวัดจะพิจารณาจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือแทนการทำสัญญาตามแบบ



สัญญาดังระบุ ในข้อ ๑.๓ ก็ได้

๖.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วน ภายใน ๕ วันทำการ หรือจังหวัดเห็นว่าไม่สมควรจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือ ตามข้อ ๖.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญาดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงเป็นหนังสือ กับจังหวัด ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และจะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคา ค่าสิ่งของที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้จังหวัดยึดถือไว้ในขณะที่ทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เช็คหรือตราพท์ที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือตราพท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือตราพท์นั้น ชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ ตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบาย กำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒) หรือจะเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด

(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตาม รายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของ ธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒)

(๕) พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคา อิเล็กทรอนิกส์ (ผู้ขาย) พันจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขายแล้ว

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย ตามอัตราส่วนของพัสดุที่ซื้อซึ่งจังหวัด ได้รับมอบไว้แล้ว

#### ๗. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

จังหวัด จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวง แล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือ ข้อตกลงเป็นหนังสือ และจังหวัด ได้ตรวจรับมอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

#### ๘. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อ ขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๑๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

#### ๙. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำ ข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา ไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ จังหวัด ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิม ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

## ๑๐. ข้อสงวนสิทธิ์ในการยื่นข้อเสนอและอื่นๆ

๑๐.๑ เงินค่าพัสดุสำหรับการซื้อครั้งนี้ ได้มาจากเงินงบประมาณงบค่าบริการทางการแพทย์ที่เบิกจ่ายในลักษณะงบลงทุน (งบค่าเสื่อม) ปีงบประมาณ ๒๕๖๑ งบประมาณระดับหน่วยบริการ

การลงนามในสัญญาจะกระทำได้ ต่อเมื่อจังหวัดได้รับอนุมัติเงินค่าพัสดุจากงบค่าบริการทางการแพทย์ที่เบิกจ่ายในลักษณะงบลงทุน (งบค่าเสื่อม) ปีงบประมาณ ๒๕๖๑ งบประมาณระดับหน่วยบริการ แล้วเท่านั้น

๑๐.๒ เมื่อจังหวัดได้คัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายใดให้เป็นผู้ขาย และได้ตกลงซื้อสิ่งของตามการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์แล้ว ถ้าผู้ขายจะต้องส่งหรือนำสิ่งของดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศและของนั้นต้องนำเข้าโดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์ ดังนี้

(๑) แจ้งการส่งหรือนำสิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศต่อกรมเจ้าท่า ภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายส่ง หรือซื้อของจากต่างประเทศ เว้นแต่เป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้

(๒) จัดการให้สิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกสิ่งของนั้นโดยเรืออื่นที่มีธงเรือไทย ซึ่งจะต้องได้รับอนุญาตเช่นนั้นก่อนบรรทุกของลงเรืออื่น หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่น

(๓) ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติตาม (๑) หรือ (๒) ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์

๑๐.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งจังหวัดได้คัดเลือกแล้ว ไม่ไปทำสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ภายในเวลาที่กำหนด ดังระบุไว้ในข้อ ๗ จังหวัดจะริบหลักประกันการยื่นข้อเสนอ หรือเรียกธำนาจจากผู้ออกหนังสือค้ำประกันการยื่นข้อเสนอทันที และอาจพิจารณาเรียกธำนาจให้ชดใช้ความเสียหายอื่น (ถ้ามี) รวมทั้งจะพิจารณาให้เป็นผู้ทำงาน ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๐.๔ จังหวัดสงวนสิทธิ์ที่จะแก้ไขเพิ่มเติมเงื่อนไข หรือข้อกำหนดในแบบสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ให้เป็นไปตามความเห็นของสำนักงานอัยการสูงสุด (ถ้ามี)

๑๐.๕ ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ มีความขัดหรือแย้งกัน ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของจังหวัด คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด และผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติม

๑๐.๖ จังหวัดอาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีต่อไปนี้ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากจังหวัดไม่ได้

(๑) จังหวัดไม่ได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดซื้อหรือที่ได้รับจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดซื้อครั้งต่อไป

(๒) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการจัดซื้อหรือที่ได้รับการคัดเลือกมี

ผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือสื่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

(๓) การทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่จังหวัด หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(๔) กรณีอื่นในทำนองเดียวกับ (๑) (๒) หรือ (๓) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

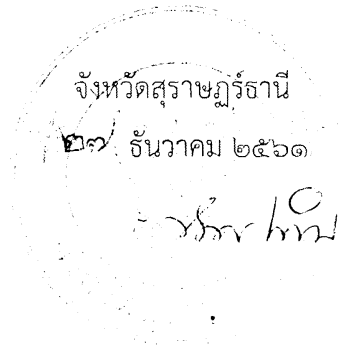
#### ๑๑. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบ

ในระหว่างระยะเวลาการซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายและระเบียบได้กำหนดไว้โดยเคร่งครัด

#### ๑๒. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

จังหวัด สามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

ทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับจังหวัด ไว้ชั่วคราว



**รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ**  
**ครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2400 ซีซี**  
**ของโรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี**

.....

**วัตถุประสงค์ในการใช้งาน**

รถพยาบาลสำหรับให้บริการรับ-ส่งต่อผู้ป่วย และสามารถใช้ในการออกปฏิบัติการช่วยชีวิต ณ จุดเกิดเหตุก่อนถึงโรงพยาบาลโดยมีอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการดูแลผู้ป่วย

**ความต้องการจำเพาะ**

1. รถพยาบาลที่สามารถทำความสะอาดและมีความมีประสิทธิภาพ
2. สามารถให้การดูแลและรักษาผู้ป่วยในระดับ Advanced Life Support และ Basic Trauma Life Support ได้
3. สามารถดูแลผู้ป่วยในระหว่างส่งต่อซึ่งจำเป็นต้องใช้เครื่องกระตุ้นหัวใจและเครื่องช่วยหายใจได้
4. อุปกรณ์การแพทย์ที่สำคัญทุกชิ้นสามารถนำออกไปดูแลรักษาผู้ป่วยนอกโรงพยาบาลได้อย่างสะดวก
5. มีเครื่องมือสื่อสารในเครือข่าย VHF/FM 25 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ โดยใช้ความถี่หลักของกระทรวงสาธารณสุข
6. มีตัวอักษร สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ง่าย สะท้อนแสงและมีสัญญาณไฟและเสียงที่สมบูรณ์ตามที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด

**คุณลักษณะของรถพยาบาล แบ่งออกเป็น 2 หมวด ดังนี้คือ**

**หมวด (ก) คุณลักษณะของรถยนต์**

**หมวด (ข) คุณลักษณะของครุภัณฑ์และอุปกรณ์การแพทย์**

**หมวด ก คุณลักษณะของรถยนต์มีรายละเอียดดังนี้**

**1. คุณลักษณะทั่วไป**

- 1.1 เป็นรถยนต์ตู้สีขาว ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต (ไม่รวมถึงรายการที่กำหนดไว้ในคุณลักษณะเพิ่มเติม) ความสูงจากพื้นถนนถึงหลังคาไม่ต่ำกว่า 2,280 มิลลิเมตร และความกว้างภายนอกตัวรถไม่ต่ำกว่า 1,880 มิลลิเมตร สภาพใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน มีตัวรถและเครื่องยนต์จากผู้ผลิตเดียวกัน
- 1.2 ห้องพยาบาลสามารถบรรทุกผู้ป่วยและผู้โดยสารอื่นได้อีก 6 ที่ ทุกที่มีเข็มขัดนิรภัย
- 1.3 เข็มขัดนิรภัยทุกจุดที่นั่งและสายรัดเข็มขัดโยงตัวให้สามารถทำ CPR ได้สะดวก
- 1.4 ราวยึดจับสำหรับ เจ้าหน้าที่และญาติ ที่มีความแข็งแรงและทนทาน

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ..... (นางทิวา รัตนรัตน์) พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	ลงชื่อ..... (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	ลงชื่อ..... (นายกฤษฎา แต่มจันทร์) พนักงานขับรถยนต์
---	---	--

1.5 กระจกเป็นแบบนิรภัยทั้งหมด ติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐาน แบบสามารถป้องกันรังสี UV ได้ไม่น้อยกว่า 80% รอบคัน ส่วนด้านหน้าคนขับหน้า 2 ข้าง ความทึบแสงไม่น้อยกว่า 60% ยกเว้นกระจกบังลมด้านหน้าติดฟิล์มใสทั้งบานและส่วนบนของกระจกหน้า ติดแถบทึบแสงไม่น้อยกว่า 80 % และมีขนาด 15 ซม. ด้านห้องพยาบาลมีความทึบแสงไม่น้อยกว่า 80% และควบคุมการเปิด-ปิดด้วยระบบไฟฟ้า

1.6 ในห้องคนขับติดตั้งเครื่องเล่น CD MP3 USB AM/FM พร้อมลำโพงคู่หน้าซ้ายขวา

1.7 ในห้องคนขับและห้องพยาบาล ติดตั้งระบบปรับอากาศแยกควบคุมแอร์ทั้งสองห้องไม่มีการตัดแปลงระบบเครื่องปรับอากาศจากมาตรฐานผู้ผลิตในส่วนตัว ๆ ทั้งสิ้นที่จะมีผลต่อความเย็นและเงื่อนไขการคุ้มครองรับประกัน และสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้สะดวก

1.8 ห้องคนขับมีประตูปิด - เปิดทั้งด้านซ้ายและด้านขวา มีกุญแจล็อกได้และมีผนังกันแยกช่วงหน้าคนขับออกจากช่วงหลังซึ่งจัดเป็นห้องพยาบาล ทำด้วยไฟเบอร์กลาสหล่อขึ้นรูปเคลือบสี Gel Coat อย่างดีทั้ง 2 หน้า มีขอบด้านข้างสูงไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว ตลอดส่วนที่แนบผนังข้าง ตรงกลางผนังกันมีประตูปิดเปิดห้องทั้งสองเข้าถึงกันขนาดไม่ต่ำกว่า 80X50 ซม. สามารถล็อกจากด้านคนขับและเปิดได้ทั้งสองด้าน ส่วนบนประตูมีช่องกระจกบานเลื่อนสองบาน

1.9 มีชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินสีตามกฎหมายกำหนดเป็นไฟกระพริบแบบ LED ชนิดแถวยาว ติดตั้งด้านหน้ารถเหนือคนขับและชนิดแถวสั้นติดตั้งด้านหลังสุดบนหลังคา

1.9.1 เป็นไฟฉุกเฉินแบบแถวยาว ประกอบด้วยดวงไฟ LED จำนวน 22 ชุด มีรายละเอียด ดังนี้

1.9.1.1 ใช้หลอด LED จำนวนไม่น้อยกว่า 12 ชุด ให้ความเข้มของแสงตามมาตรฐาน

1.9.1.2 ฝาเลนส์ครอบดวงไฟทำด้วยวัสดุโพลีคาร์บอเนต ด้านซ้ายมีสีน้ำเงิน และด้านขวามีสีแดง สีของเลนส์ช่องกลางใส ด้านบนของฝาเลนส์มีลายผ้าเพื่อเพิ่มความเข้มของแสง ขนาดของแผงไฟ (ไม่รวมขาติดตั้ง) ยาวไม่น้อยกว่า 45 นิ้ว สูงไม่เกิน 6 นิ้ว กว้างไม่ต่ำกว่า 11 นิ้ว

1.9.1.3 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป หรือเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศที่ได้รับมาตรฐานโดยระบุในแคตตาล็อกหรือแบบหลักฐานรับรองมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

1.9.2 บนหลังคาที่กึ่งกลางส่วนท้ายติดตั้งโคมไฟกระพริบแบบ LED ชนิดสีน้ำเงินแดง แบบแถวสั้น ความยาวโคมไฟไม่ต่ำกว่า 15 นิ้ว สูงไม่เกิน 6 นิ้ว กว้างไม่ต่ำกว่า 11 นิ้ว

1.9.3 ระบบแสงไฟ ให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน ดังนี้

1.9.3.1 ระบบไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านหน้า

1.9.3.2 ไฟฉุกเฉิน (LED) 8 จุด รอบตัวรถดังนี้

1 คู่ ด้านหน้ารถ 2 จุด ติดตรงกระจังหน้ารถ

1 คู่ ด้านหลังรถ 2 จุด ด้านบนของฝากระโปรง

2 จุด ด้านข้างรถ ข้างขวา ข้างซ้าย ข้างละ 2 จุด

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฎา แต่มจันทร์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

1.9.3.3 ไฟส่องสว่าง 5 จุด ตำแหน่งรอบข้าง

2 จุด ข้างขวา

2 จุด ข้างซ้าย

1 จุด ในฝาหลัง

1.9.4 เป็นผลิตภัณฑ์ ประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป หรือเป็นผลิตภัณฑ์ ภายในประเทศที่ได้รับมาตรฐาน โดยระบุในแคตตาล็อกหรือแบบหลักฐานรับรองมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

1.9.5 ผู้เสนอราคาต้องแสดงหลักฐานรับรองจากผู้แทนจำหน่ายในประเทศว่ามีการ สำรองอะไหล่ 5 ปี มาแสดงในวันยื่นเอกสาร

1.10 มีเครื่องขยายเสียงขนาด ไม่ต่ำกว่า 100 วัตต์ ใช้กับไฟกระแสตรง 12 โวลต์ จำนวน 1 เครื่อง ติดตั้งอยู่ในห้องคนขับประกอบไปด้วย

1.10.1 มีปุ่มหมุนเปิด-ปิด และเพิ่ม-ลดเสียงอยู่ในปุ่มเดียวกัน

1.10.2 มีไมโครโฟน มีสวิทช์สำหรับควบคุมการพูด (Push to Talk) สายไมโครโฟน เป็นแบบ Coiled Tubing เมื่อกดพูดจะตัดเสียงไซเรนอัตโนมัติ พร้อมทั้งยึดไมโครโฟน

1.10.3 ระบบเสียง Siren มีความดังอย่างน้อย 120 dB ในระยะ 3 เมตร เลือกรับ เสียงไซเรน ให้ความแตกต่างของเสียงได้ไม่น้อยกว่า 5 เสียง และมี 3 เสียงที่รับอนุญาตจากสำนักงานตำรวจ แห่งชาติ

1.10.4 มีปุ่มปรับเลือกเสียงฉุกเฉินแบบชั่วคราวสามารถเลือกเสียงไซเรนและเสียง ประกาศได้ทันทีที่ต้องการและเสียงดังกล่าวสามารถปรับแทรกเข้าไปใน ข้อ 1.10.3

1.10.5 ลำโพงขนาด ไม่ต่ำกว่า 100 วัตต์ โดยติดตั้งไว้บนหลังคาหรือรวมอยู่ในชุด สัญญาณไฟฉุกเฉินติดตั้งในกระบังรถ จำนวน 1 ตัว

1.10.6 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอทั้งเครื่องขยายเสียงและลำโพงเป็นยี่ห้อเดียวกัน

1.10.7 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรปหรือ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศที่ได้รับมาตรฐานโดยระบุในแคตตาล็อกหรือแบบหลักฐานรับรองมาแสดงในวัน ยื่นเอกสาร

1.10.8 ผู้เสนอราคาต้องแสดงหลักฐานหนังสือรับรองจากผู้แทนจำหน่ายในประเทศ ว่ามีการสำรองอะไหล่ 5 ปี มาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.11 มีเครื่องประจุไฟแบตเตอรี่อัตโนมัติ (Battery Charger) ติดตั้งในห้องคนขับ 1 เครื่อง

1.11.1 เป็นเครื่องประจุไฟที่สามารถต่อกับปลั๊กเสียบประจํารถทิ้งไว้ได้ตลอดเวลา เพื่อความสะดวกช่วยรักษาระดับไฟในแบตเตอรี่ให้เต็มพร้อมใช้งานตลอดเวลาอายุแบตเตอรี่ โดยการวัด ปริมาณไฟในแบตเตอรี่แล้วจ่ายประจุให้เหมาะสมได้โดยอัตโนมัติ

1.11.2 สามารถประจุแบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรด ทุกแบบ ทุกขนาด ขนาดตั้งแต่ 1.5 - 120 Ah.

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฎา แต้มจันทร์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

1.11.3 รับแรงดันไฟฟ้าได้ระหว่าง 220 – 240 V AC

1.11.4 มีปุ่มกดเลือกจ่ายแรงดันไฟฟ้าให้เหมาะสมกับชนิดของรถ รวมทั้งขนาดและสภาวะแบตเตอรี่อื่นๆ โดยอัตโนมัติ

1.11.5 มีระบบตัดการทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อลัดวงจร ต่อสายผิดขั้วและเมื่ออุณหภูมิเครื่องประจรร้อนจัด พร้อมทั้งลดอัตราประจุลงอัตโนมัติเมื่อประจุในสภาวะอากาศร้อน

1.11.6 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป หรือในประเทศที่ได้รับมาตรฐานโดยระบุในแคตตาล็อกหรือแนบหลักฐานรับรองมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

1.12 ห้องพยาบาลด้านซ้ายมีประตูปิด - เปิด เป็นชนิดบานเลื่อนและด้านหลังมีประตูปิด - เปิด ยกขึ้น - ลง สำหรับยกเตียงผู้ป่วยเข้า - ออกจากรถพยาบาลได้และประตูทั้งสองบานมีกุญแจล็อก

1.13 ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าหรือเครื่องระบายอากาศขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง โดยมีสวิทช์ ปิด - เปิด อยู่ในชุดควบคุมเดียวกันที่แผงทั้งหมด ติดตั้งด้านบนของห้องพยาบาล รอยต่อจะต้องเชื่อมด้วยวัสดุถาวร กันน้ำอย่างดี

1.14 ด้านหลังคนขับรถออกแบบให้มีเก้าอี้หนึ่งเดียว 2 ที่นั่ง หันหน้าไปทางด้านท้ายรถสามารถเลื่อนสไลด์ออกมาทางด้านหัวเปลา เพื่อดูแลผู้ป่วยและเลื่อนสไลด์เข้าเก็บได้และสามารถหมุนรอบตัวได้ 360 องศา มีรัศมีในการหมุนรอบตัวได้ไม่ต่ำกว่า 30 ซม. เพื่อความสะดวกสำหรับพื้นที่ทำงานในสภาพปกติ โดยตัวที่อยู่ติดกับประตูบานเลื่อนสามารถปรับเบาะนั่งเป็นหัวเตียงสำหรับรับผู้ป่วยได้

1.15 ด้านหลังคนขับ ถัดจากเก้าอี้ในข้อ 1.14 ติดตั้งตู้เก็บเวชภัณฑ์แบบ 3 ชั้น พร้อมฝาปิดชนิดใส ส่วนด้านล่างออกแบบเป็นตู้และมีช่องเก็บของ

1.16 ตรงกับประตูทางขึ้นของห้องพยาบาลมีท่อเก็บออกซิเจนขนาดใหญ่ G จำนวน 2 ท่อ วางอยู่บนที่รองรับแบบมีลูกเลื่อน เพื่อความสะดวกในการนำถังออกซิเจนเข้าและออกจากรถ พร้อมอุปกรณ์จับยึดถังออกซิเจนอย่างแน่นหนา ท่อออกซิเจนทั้งสองเชื่อมต่อกับระบบ Pipe Line ครบชุดแบบต่อคู่ ทั้งสองท่อต่อเชื่อมกันและกันได้ด้วยท่อทนแรงดัน (ตามรายละเอียดหมวด ข ครุภัณฑ์การแพทย์ ข้อ 1.12)

1.17 เพดานรถทำที่แขวนตัว พร้อมเข็มขัดคล้องตัว สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 80 กิโลกรัม สำหรับเจ้าหน้าที่ทำ CPR เป็นแบบหลุมฝังอยู่ในเพดาน พร้อมราวสแตนด์เลนบนเพดาน 2 ราว

1.18 เพดานด้านในมีที่แขวนภาชนะใส่น้ำเกลือหรือเลือดแบบกล่องเปิดฝังอยู่ในเพดาน จำนวน 2 จุด ซึ่งทำด้วยอลูมิเนียมหล่อหรือไฟเบอร์กลาส เมื่อไม่ได้ใช้งานจะไม่มีส่วนใดยื่นออกมาจากเพดาน เมื่อดึงออกมาใช้งานสามารถแขวนภาชนะพร้อมกันได้ 2 ที่และมีที่รัดภาชนะทั้งสองแบบปรับขนาดได้

1.19 ถัดจากตู้เก็บเวชภัณฑ์ในข้อ 1.15 มีคอนโซลยาวจนสุดตัวรถโดยเหลือที่เพียงพอที่วางเก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยเป็นแบบเฟอร์นิเจอร์ Built - In ทำด้วยไฟเบอร์กลาสสำหรับใส่เครื่องมือแพทย์ติดตั้งอย่างแข็งแรงใช้งานได้สะดวก โดยออกแบบเพื่อรองรับและยึดตัวอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉินทั้งหมด ส่วนด้านล่างออกแบบเป็นกล่องไว้เก็บเวชภัณฑ์

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....	ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....	กรรมการ	ลงชื่อ.....	กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)		(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)		(นายกฤษฎา แต่มจันทร์)	
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ		พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ		พนักงานขับรถยนต์	

1.20 มีชุดแปลงไฟฟ้าจากไฟฟ้ากระแสตรง 12 V. เป็นไฟฟ้ากระแสสลับ 220 V. 50 Hz. ขนาดไม่ต่ำกว่า 500 วัตต์ พร้อมปลั๊กไฟฟ้า 220 V. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 จุด และมีปลั๊กไฟฟ้าแบบที่จุดบุหรี่ 12 V. 1 จุด และมีที่ชาร์จแบตเตอรี่แบบ USB และมีชุดสายพ่วงต่อแบบม้วนสำหรับใช้ไฟ 220 V. มีความยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมเต้าเสียบแบบมีสายดินในตัวจำนวนไม่น้อยกว่า 4 ช่อง พร้อมระบบตัดไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ

1.21 ด้านบนเหนือจากคอนโซลชุดแปลงไฟฟ้าในข้อ 1.20 ขนานไปกับตัวรถ มีตู้เก็บเวชภัณฑ์ พร้อมประตูแบบบานเลื่อนสลับขนาดไม่ต่ำกว่า 220 ซม. ประตูของช่องมีตัวล็อกทุกช่อง

1.22 มีสวิตช์ตัดไฟฟ้า (Cut-Out) ห้องพยาบาล อยู่ในห้องคนขับเพื่อป้องกันการเปิดไฟทิ้งไว้โดยไม่ตั้งใจ

### 1.23 ห้องพยาบาล

1.23.1 ผนังและฝ้าเพดานภายในห้องพยาบาล ทำด้วยไฟเบอร์กลาส (GRP หรือ FRP) เคลือบผิวด้วย Gel coat สีขาว และ/หรือ พลาสติก ABS เคลือบด้วยวัสดุเคลือบผิวผสมอนุภาคนาโน ที่มีประสิทธิภาพในการฆ่าเชื้อแบคทีเรีย ตู้ใส่อุปกรณ์และเวชภัณฑ์ รวมทั้งคอนโซลภายในห้องพยาบาล ประกอบด้วย วัสดุไฟเบอร์กลาส (GRP) ประกอบกันโดยรอยต่อเรียบสนิทกันน้ำรั่วซึม มีบานเปิดล็อกได้ มีไฟฟ้าแสงสว่างแบบทรงยาว ขนาดไม่น้อยกว่า 13 วัตต์ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม จำนวนรวมไม่ต่ำกว่า 4 ชุด แยกสวิตช์ปิด-เปิด ได้

1.23.2 ผนังห้องพยาบาลทำด้วยไฟเบอร์กลาส (GRP หรือ FRP) มีแกน (Core) เป็น PVC form หรือ Polypropylene เป็นวัสดุที่ได้รับรองมาตรฐาน ขนาดหนาไม่น้อยกว่า 1 ซม.

1.24 มีชุดเก้าอี้มานั่งเดี่ยวแบบเบาะนั่งและพนักพิงเป็นแบบเบาะสองหน้า สามารถปรับเบาะนั่งกางออกไปด้านหน้าโครงของชุดเก้าอี้มานั่งและขาตั้งทำจากโลหะอลูมิเนียมอัลลอยด์อย่างดีและปล่อยพนักพิงลงมาแทนที่ได้ พร้อมเก้าอี้มานั่งยาวแบบเบาะเปิดขึ้นได้ โดยใต้เบาะเก้าอี้มานั่งยาวสามารถเก็บของได้ และมีพนักพิงยึดตายอยู่กับที่ ในกรณีฉุกเฉินเก้าอี้ทั้งสองสามารถปรับเป็นที่นอนของผู้ป่วยได้อีก 1 คน พร้อมสายรัดตัวผู้ป่วย

1.25 มีชุดฐานสำหรับล้อคเตียงแบบเอียงรับเตียงเมื่อเข็นขึ้น-ลง จากด้านท้ายรถทำด้วยไฟเบอร์กลาส โดยมีรางคู่ ทำด้วยสแตนเลสขนาดหนา 2 มิลลิเมตร และด้านหน้าชุดฐานบุทับด้วยแผ่นสแตนเลสหนาไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร แนบสนิทไม่มีรอยรั่วซึมพร้อมตัวล็อกอัตโนมัติ สำหรับยึดเตียงเมื่อเข็นเตียงขึ้น และด้านท้ายของชุดฐานเป็นประตูปิด-เปิด ใหญ่และกว้างพอ สำหรับ เก็บ Spinal Board หรือ เพลตัก (Scoop Stretcher) ได้

### 1.26 ติดกันชนสแตนเลสรอบคัน

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....	ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....	กรรมการ	ลงชื่อ.....	กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)		(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)		(นายกฤษฎา แต่มจันทร์)	
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ		พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ		พนักงานขับรถยนต์	



## 2. คุณลักษณะทางเทคนิค

- 2.1 ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- 2.2 ระบบเกียร์ธรรมดา แบบซินโครเมช เดินหน้า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์
- 2.3 ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต ติดตั้งโช้คอัพชนิด 2 จังหวะหรือคอยล์สปริง
- 2.4 ระบบพวงมาลัยขับเคลื่อนขวาคแรคแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 2.5 ระบบห้ามล้อ ดิสเบรกล้อหน้า ดรัมเบรกล้อหลัง หรือดิสเบรกทั้งสองล้อพร้อมระบบ ABS
- 2.6 ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์ 100 แอมแปร์ พร้อมทั้งอุปกรณ์และโคมไฟฟ้าประจำรถครบถ้วน
- 2.7 ล้อแม็กซ์และยางเป็นขนาดมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต ยางเรเดียล 205/70 R15
- 2.8 ความยาวช่วงล้อหน้า-หลัง ไม่น้อยกว่า 2,590 มิลลิเมตร
- 2.9 ความยาวของห้องพยาบาลทั้งหมด (ส่วนหลังห้องคนขับ) ไม่น้อยกว่า 3,000 มิลลิเมตร โดยมี หลักฐานรับรองจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์และนำมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

## 3. อุปกรณ์และครุภัณฑ์ประจำรถพยาบาลฉุกเฉิน

- 3.1 ครุภัณฑ์และเครื่องมือประจำรถพยาบาลฉุกเฉิน
- 3.1.1 ยางอะไหล่พร้อมกระทะ ขนาด 205/70 R15 ตามขนาดมาตรฐาน 1 ชุด
- 3.1.2 แม่แรงยกรถพร้อมด้ามแบบมาตรฐานประจำรถของผู้ผลิต 1 ชุด
- 3.1.3 ประแจถอดล้อ 1 อัน
- 3.1.4 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างน้อยประกอบด้วย
- 3.1.4.1 ประแจปากตาย (6 ตัว) 1 ชุด
  - 3.1.4.2 ประแจแหวน (6 ตัว) 1 ชุด
  - 3.1.4.3 ประแจเลื่อนขนาด 8 นิ้ว 1 ชุด
  - 3.1.4.4 ไชควงขนาด 6 นิ้ว ทั้งปากแบนและปากแฉก 1 ชุด
  - 3.1.4.5 คีมธรรมดา 1 อัน
  - 3.1.4.6 คีมล็อค 10 นิ้ว 1 อัน
  - 3.1.4.7 ของหรือกล่องเก็บเครื่องมือช่างต้น 1 ใบ
  - 3.1.4.8 โคมไฟสปอตไลท์พร้อมสายและปลั๊กเสียบ 1 ชุด
- 3.1.5 เครื่องดับเพลิงฮาโลน ชนิดไม่มีสาร CFC (ถังสีเขียว) ขนาดไม่น้อยกว่า 5 ปอนด์ พร้อมติดตั้ง 1 ชุด
- 3.1.6 เครื่องหมายฉุกเฉินสะท้อนแสงรูปสามเหลี่ยม ชนิดถอดตั้งได้ 1 ชุด

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฎา แต่มจันทร์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

3.1.7 ติดสติ๊กเกอร์ตามมาตรฐานสากลและสติ๊กเกอร์ลายคาด 1 ชุด สีแดงสลับขาวแบบสะท้อนแสงที่ภายนอกตัวรถ สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงแสดงชื่อ สัญลักษณ์ และหน่วยงานตามที่กระทรวงสาธารณสุขหรือผู้จัดซื้อกำหนด ประกอบด้วย

3.1.7.1 ประตูลง ซ้าย/ขวา “โลโก้กระทรวงสาธารณสุข” จำนวน 2 ชุด

3.1.7.2 ด้านข้างรถซ้าย/ขวา ข้อความ “โรงพยาบาลพระแสง” และตัวอักษรสีแดง ข้อความ “รถฉุกเฉินอนุญาตแล้ว” ส่วนล่างของตัวรถ จำนวน 2 ชุด

3.1.7.3 ด้านหลังรถ ข้อความ “เจ็บป่วยฉุกเฉิน โทร. 1669” จำนวน 1 ชุด

3.1.7.4 ตัวอักษรสีแดงข้อความ “AMBULANCE” กลับหัว บริเวณใต้กระจกหน้ารถ

3.1.8 เข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งคนขับและที่นั่งตอนหน้าอีก 2 ชุด

3.1.9 อุปกรณ์ทั้งหมดนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) และมาตรฐานของผู้ผลิต

3.2 วิทยุคมนาคม ระบบ VHF/FM ขนาดกำลังส่ง 25 วัตต์ มีคุณลักษณะดังนี้

3.2.1 เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมระบบ VHF/FM ชนิดติดตั้งในรถยนต์

3.2.2 เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมที่ใช้งานได้ดีในย่านความถี่ 136 MHz ถึง 170 MHz สามารถใช้งานได้ทั้ง ระบบ Simplex และ Semi Duplex

3.2.3 ใช้กับไฟฟ้ากระแสตรงไม่ต่ำกว่า 12 Volts จาก Battery

3.2.4 มีช่องความถี่ในการใช้งานไม่น้อยกว่า 11 ช่อง

3.2.5 RF Input/Output Impedance = 50 Ohm

3.2.6 มีวงจร QT/DQT 2 Tone signaling หรือวงจร CTCSS (Continuous Tone Control Squelch System) ควบคุมการทำงานของเครื่องวิทยุคมนาคม

3.2.7 เป็นผลิตภัณฑ์ ประเทศสหรัฐอเมริกา หรือประเทศในทวีปยุโรปหรือประเทศญี่ปุ่น

3.2.8 ภาคเครื่องส่ง

3.2.8.1 มีกำลังส่งออกอากาศ (RF Power Output) ไม่น้อยกว่า 25 วัตต์

3.2.8.2 มีค่า Deviation =  $\pm 5$  kHz

3.2.8.3 มีค่า Audio Distortion ไม่เกิน 10% เมื่อสัญญาณความถี่เสียงขนาด 1 kHz ทำให้เกิด Deviation สูงสุด

3.2.9 ภาครับ

3.2.9.1 มีค่า Sensitivity < 0.35  $\mu$ v หรือดีกว่า

3.2.9.2 มีค่า Spurious และ Image Rejection < -60 dB

3.2.9.3 มีค่า Inter - modulation < -70 dB

3.2.9.4 Audio Output ไม่น้อยกว่า 0.2 วัตต์และมี Audio Distortion ไม่เกิน 5 %

3.2.10 สายอากาศมี GAIN ไม่น้อยกว่า 3 dB, มี INPUT IMPEDANCE 50 Ohm, มีค่า

VSWR < 1.5:1

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฎา แต่มจันทร์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

3.2.11 อุปกรณ์ครบชุด

3.2.11.1 ไมโครโฟน จำนวน 1 ชุด

3.2.11.2 สายอากาศที่มีคุณลักษณะตามข้อ 3.2.10 จำนวน 1 ชุด

3.2.11.3 หนังสือคู่มือการใช้เครื่องวิทยุคมนาคมเป็นภาษาไทย และภาษาอังกฤษ

3.2.11.4 หนังสือคู่มือตรวจซ่อม แสดงหลักการทำงานของเครื่อง แสดงชิ้นส่วนและ

ลายแผ่นพิมพ์ ซึ่งมีสัญลักษณ์หรือรูปและหมายเลขกับชิ้นส่วน มีวงจรและมีวิธีการปรับจูนเครื่องเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ จำนวน 1 ชุด

3.2.12 เงื่อนไข

3.2.12.1 ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพของสินค้าในทุกกรณี ที่เกิดจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา 1 ปี

3.2.12.2 ผู้เสนอราคารับรองว่ามีอะไหล่ของเครื่องวิทยุคมนาคม และอุปกรณ์ และไม่ผูกพันจะต้องซื้อจากผู้ขาย

หมวด ข คุณลักษณะของครุภัณฑ์การแพทย์ และเงื่อนไขเฉพาะ

1. ครุภัณฑ์การแพทย์

1.1 เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยแบบมีล้อเซ็น 1 เตียง มีรายละเอียดดังนี้

1.1.1 ตัวเตียงและโครงทำจากโลหะอลูมิเนียม อัลลอยด์ มีความแข็งแรงสามารถนวดหัวใจได้ทันที โดยไม่ต้องใช้แผ่นกระดานรองหลัง

1.1.2 แผ่นรองตัวผู้ป่วยทำจากอลูมิเนียมอัลลอยด์อย่างดี

1.1.3 พนักพิงหลังเป็นระบบโซ่คัพ ช่วยยกตัวผู้ป่วยขึ้น - ลงสามารถปรับระดับได้ ไม่ต่ำกว่า 70 องศา

1.1.4 การปรับเปลี่ยนจากเตียงนอนเป็นรถเข็นสามารถทำได้สะดวกโดยเจ้าหน้าที่คนเดียว

1.1.5 สามารถเข็นขึ้นรถพยาบาลได้ง่ายโดยเจ้าหน้าที่คนเดียว ขาเตียงคู่หน้าและคู่หลัง มีด้ามจับบังคับล้อให้พับไปกับฐานเตียงและเมื่อดึงเตียงลงจากรถล้อคู่หลังและล้อคู่หน้าจะกางออกเองโดยอัตโนมัติ (Automatic Loading Stretchers)

1.1.6 มีเบาะรองนอนตลอดความยาวของเตียงสามารถพับได้สะดวกตามลักษณะของเตียงและถอดล้างทำความสะอาดได้ พร้อมสายรัดผู้ป่วย 3 ตำแหน่ง คือ หน้าอก ลำตัวและขา

1.1.7 น้ำหนักเตียงไม่รวมอุปกรณ์ประกอบไม่เกิน 34 กิโลกรัม สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยไม่ต่ำกว่า 300 กิโลกรัม

1.1.8 มีที่เสียบเสาน้ำเกลือทั้งด้านซ้ายและด้านขวา พร้อมเสาน้ำเกลือจำนวน 1 เสา สามารถปรับระดับสูงต่ำได้และยึดติดกับโครงเตียงได้อย่างมั่นคง

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)	(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)	(นายกฤษฎา แต่มจันทร์)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พนักงานขับรถยนต์

1.1.9 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานจากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือทวีปยุโรปหรือผลิตภายในประเทศที่ได้รับรองคุณภาพจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรองมาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมรับรองระบบงานแล้ว เช่น สมาคมวิทยาศาสตร์หรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน

1.2 ชุดล๊อคศีรษะกับแผ่นกระดานรองหลังผู้ป่วย (Head Immobilizer) มีรายละเอียดดังนี้

1.2.1 สามารถใช้ล๊อคศีรษะผู้ป่วยบาดเจ็บกับแผ่นกระดานรองหลัง ( Long Spinal Board) ได้อย่างมั่นคง โดยมีก๊อนโฟมรูปทรงสี่เหลี่ยม 2 ชั้น สำหรับประคองด้านข้างศีรษะผู้ป่วยและมีฐานรองสำหรับยึดติดกับแผ่นกระดานรองหลัง

1.2.2 ตัวก๊อนโฟมในข้อ 1.2.1 ทำจากโฟม หรือฟองน้ำและภายนอกหุ้มเคลือบด้วยโพลีเอทิลีน หรือ โพลีไวนิลคลอไรด์ ทั้งชั้น ผิวโดยรอบเรียบเป็นชั้นเดียว ไม่มีรู รอยปะ รอยต่อ ที่จะทำให้ของเหลวซึมผ่านเข้าไปทำให้เกิดความหมักหมมภายในได้ โดยด้านล่างของก๊อนโฟมมีแผ่นหนามเตยแบบปะติด (Velcro) สำหรับยึดติดกับตัวฐาน

1.2.3 ฐานรองในข้อ 1.2.1 มีสายรัดสำหรับรัดโดยรอบแผ่นกระดานรองหลังอย่างมั่นคง และมีแผ่นรองหนามเตยแบบปะติด (Velcro Fastener ) สำหรับยึดก๊อนโฟม

1.2.4 มีสายรัดจำนวน 2 เส้น สำหรับยึดหน้าผากและคางผู้ป่วย

1.2.5 ผิววัสดุไม่ซึมซับของเหลว สามารถล้าง แขน ทำความสะอาดได้ทั้งชั้น

1.2.6 แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้ ไม่มีโลหะเป็นวัสดุ

1.3 ชุดแผ่นรองหลังผู้ป่วย (Long Spinal Board) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียด ดังนี้

1.3.1 ทำด้วยพลาสติก Polyethylene ทนแรงกระแทกและสามารถกันน้ำได้

1.3.2 มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 180 ซม. มีความกว้างไม่น้อยกว่า 45 ซม. มีความหนาไม่เกิน 5 ซม. น้ำหนักไม่เกิน 8 กิโลกรัม

1.3.3 สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยได้ไม่น้อยกว่า 160 กิโลกรัม

1.3.4 แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้ และสามารถทำ CPR ผู้ป่วยได้ทันที

1.3.5 มีสายรัดผู้ป่วย ที่ปรับขนาดและมีอุปกรณ์ล๊อคได้จำนวน 3 เส้น

1.4 เครื่องส่องกล่องเสียง (Laryngoscope) จำนวน 1 เครื่อง โดยมีอุปกรณ์ดังต่อไปนี้

1.4.1 ด้ามถือพร้อมแผ่นส่องตรวจเป็นโลหะไร้สนิม

1.4.2 แผ่นส่องตรวจ (Blade) เป็นโลหะไร้สนิมแบบหุ้มท่อไฟเบอร์ออปติกไว้ภายใน โดยใช้ไฟเบอร์ออปติกเป็นตัวนำแสง จำนวน 3 ขนาด

1.4.3 มีกล่องแข็งเก็บอย่างดี มีช่องแยกเป็นสัดส่วนของอุปกรณ์แต่ละชิ้น

1.4.4 เป็นผลิตภัณฑ์ ที่ผลิตและได้รับมาตรฐานจากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรปโดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.4.5 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหลักฐานรับรองจากผู้แทนจำหน่ายในประเทศว่ามีกำลังสำรองอะไหล่ไม่น้อยกว่า 5 ปี มาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฎา แต้มจันทร์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

1.5 ชุดหายใจชนิดมือบีบสำหรับผู้ใหญ่ 1 ชุด และชุดหายใจชนิดมือบีบสำหรับเด็ก 1 ชุด  
แต่ละชุด ประกอบด้วย

1.5.1 ถังลมสำหรับบีบอากาศช่วยหายใจผลิตจากยางซิลิโคน แบบมี Pressure release  
วาล์ว สำหรับผู้ใหญ่มิมีปริมาตรอย่างน้อย 1700 มล. และสำหรับเด็กมีปริมาตรอย่างน้อย 500 มล. จำนวน  
อย่างละ 1 ชิ้น

1.5.2 ถังสำรองออกซิเจน (reservoir bag) สำหรับผู้ใหญ่และเด็ก จำนวน อย่างละ 1 ชิ้น

1.5.3 หน้ากากครอบปากและจมูกผลิตจากยางซิลิโคน แบบโปร่งใสสำหรับผู้ใหญ่และเด็ก  
จำนวนอย่างละ 1 ชิ้น (Mask)

1.5.4 ท่อยางป้องกันคนไข้กัดลิ้นสำหรับผู้ใหญ่และเด็ก จำนวนอย่างละ 3 อัน

1.5.5 กล่องบรรจุอุปกรณ์การใช้งานทั้งหมด

1.5.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหลักฐานรับรองจากผู้แทนจำหน่ายหรือผู้ผลิตในประเทศ  
ว่ามีการ สำรองอะไหล่ไม่น้อยกว่า 5 ปี มาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.6 เครื่องดูดของเหลว (Suction Pump) จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

1.6.1 ใช้ได้กับไฟฟ้ากระแสตรง 12 โวลต์ และกระแสสลับ 220 โวลต์ และมีแบตเตอรี่  
แบบชาร์จไฟได้ในตัวเครื่อง มีหูหิ้ว น้ำหนักเบาสามารถถอดออกสนามได้

1.6.2 มีปุ่มควบคุมแรงดูด พร้อมมาตรวัดแสดงแรงดูด

1.6.3 สามารถปรับแรงดูดได้ไม่ต่ำกว่า 800 มิลลิบาร์ และอัตราการไหลของอากาศไม่ต่ำกว่า  
30 ลิตรต่อนาที

1.6.4 ภาชนะบรรจุของเหลวมีขนาดปริมาตรความจุไม่ต่ำกว่า 1000 มิลลิลิตร จำนวน 1 ใบ

1.6.5 มีสายดูด (Suction Tubing) ยาวไม่น้อยกว่า 1 เมตร

1.6.6 แบตเตอรี่ภายในตัวเครื่องสามารถทำการชาร์จไฟได้โดยทันทีโดยไม่ต้องรอให้ไฟหมด

1.6.7 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานจากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป  
หรือผลิตภายในประเทศที่ได้รับรองคุณภาพ จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบัน  
รับรองมาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมรับรองระบบงานแล้ว เช่น สมาคมวิทยาศาสตร์ หรือ หน่วยงานอื่นๆ  
ที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานแล้ว โดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.6.8 ผู้เสนอราคาต้องแนบใบรับรองว่าจะอะไหล่ได้ไม่น้อยกว่า 5 ปี ในวันยื่นเอกสาร

1.7 เครื่องวัดความดันโลหิตชนิดติดผ้าผืน จำนวน 1 เครื่อง มีรายการดังต่อไปนี้

1.7.1 เป็นแบบ Wall Aneroid ติดตั้งยึดกับผนังห้องพยาบาล

1.7.2 สามารถวัดความดันโลหิตได้ ไม่น้อยกว่า 0-300 มิลลิเมตรปรอท

1.7.3 มีผ้าพันแขนสำหรับผู้ใหญ่ และเด็ก อย่างละ 1 ชุด และผ้าพันขาผู้ใหญ่ 1 ชุด  
เป็นชนิดปะติด (Velcro Fastener)

1.7.4 สายยางต่อจากผ้าพันแขนเป็นแบบ Coiled Tubing ต้องมีความยาวไม่น้อยกว่า 8 ฟุต

1.7.5 ลูกยางสำหรับอัดลมผ้าพันแขน พร้อมลิ้นปิด-เปิด สะดวกต่อการควบคุม

1.7.6 หูฟังจำนวน 1 ชุดมีลักษณะตามข้อ 1.8.6 (หมวด ข.)

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฎา แต้มจันทร์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

1.7.7 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและได้รับมาตรฐานจากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป โดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.7.8 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองว่าจะจัดหาอะไหล่ไม่น้อยกว่า 5 ปี มาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.8 กระเป๋าช่วยชีวิตฉุกเฉิน จำนวน 1 ชุด มีคุณลักษณะพร้อมอุปกรณ์บรรจุอยู่ในกระเป๋าดังต่อไปนี้

1.8.1 เป็นกระเป๋าสะพายและมีหูที่สามารถบรรจุอุปกรณ์ในข้อ 1.8 และยังสามารถใส่ครุภัณฑ์การแพทย์ในข้อ 1.4,1.5 (หมวด ข) ได้ด้วยในคราวเดียวกัน จำนวน 1 ใบ

1.8.2 มีที่เก็บหลอดยาชนิดรูเสียบ สามารถเก็บยาได้ไม่ต่ำกว่า 60 หลอด

1.8.3 มีท่อบรรจุออกซิเจนจำนวน 2 ลิตร (400 ลิตรออกซิเจน) จำนวน 2 ท่อ บรรจุในกระเป๋าอีก 1 ท่อ และอีก 1 ท่อสำรองไว้ในรถ

1.8.3.1 วัสดุทำจากลูมินัมอัลลอยด์ชนิดเบา เป็นถังไร้ตะเข็บรอยต่อ

1.8.3.2 การเปิด-ปิด ถังออกซิเจนสามารถกระทำได้โดยสะดวกโดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์ช่วย

1.8.3.3 การผลิตท่อออกซิเจนต้องผ่านมาตรฐานสากล ด้านการขนส่งพร้อมแสดงหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.8.3.4 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศในทวีปอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป

1.8.4 มีชุดปรับความดัน (Regulators) จำนวน 1 ชุด

1.8.4.1 วัสดุทำจากลูมินัมอัลลอยด์

1.8.4.2 สามารถปรับแรงดันใช้งานได้ตั้งแต่ 2-25 LPM

1.8.4.3 มีข้อต่อ D.I.S.S. 2 ตำแหน่งเพื่อเข้ากับเครื่องช่วยหายใจ

1.8.4.4 มีข้อต่อทางปลา 1 ตำแหน่ง เพื่อต่อเข้ากับหน้ากากออกซิเจน

1.8.4.5 เป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศในทวีปอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป

1.8.5 เครื่องวัดความดันโลหิตแบบ Digital จำนวน 1 ชุด

1.8.5.1 เป็นเครื่องวัดความดันแบบ ดิจิตอล มีระบบปิดเครื่องอัตโนมัติหากไม่ใช้งาน

1.8.5.2 มีช่วงในการวัดความดันโลหิต 40-250 mmHg หรือดีกว่าและช่วงในการวัดชีพจร 40-180ครั้งต่อนาที หรือดีกว่า

1.8.5.3 มีค่าความแม่นยำในการวัดความดันโลหิตโดยมีความคลาดเคลื่อนไม่เกิน  $\pm 3$  mmHg และชีพจรมีความคลาดเคลื่อน ไม่เกิน  $\pm 5$  ครั้ง/นาที

1.8.5.4 การพองตัวของถุงบีบ (Cuff) เป็นระบบอัตโนมัติ

1.8.5.5 เก็บข้อมูลการวัดได้ไม่ต่ำกว่า 80 ครั้ง

1.8.5.6 ใช้แบตเตอรี่ชนิด dry cell battery ซึ่งสามารถวัดได้ไม่ต่ำกว่า 300 ครั้ง

1.8.5.7 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศสหรัฐอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรปหรือประเทศญี่ปุ่น โดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)	(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)	(นายกฤษฎา แต้มจันทร์)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พนักงานขับรถยนต์

1.8.6 หูฟัง (Stethoscope) จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด

1.8.6.1 หูฟังสามารถฟังได้ทั้งสองด้าน โดยวิธีหมุนไปมาบริเวณหัวฟังเพื่อฟังเสียง  
ความถี่สูงหรือต่ำ

1.8.6.2 หัวฟัง (Chest piece) ทำจากโลหะไร้สนิมประกอบเป็น 2 ด้าน  
ด้าน Bell เส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 1.25 นิ้ว มียางหุ้มโดยรอบ และด้าน Diaphragm เส้นผ่าศูนย์กลาง  
ประมาณ 1.75 นิ้ว

1.8.6.3 ก้านหูฟังทำจากโลหะสังเคราะห์ น้ำหนักเบาแข็งแรงทนทาน

1.8.6.4 สาย (Tubing) ทำจากพลาสติกชนิดโพลีไวนิลคลอไรด์ (Polyvinyl lorida)  
ชนิดมีช่องเดียว

1.8.6.5 ความยาวรวมไม่น้อยกว่า 28 นิ้ว

1.8.6.6 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศในทวีปอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป

1.8.7 ไฟฉายส่องรุ่มานตา จำนวน 1 อัน

1.8.7.1 ตัวกระบอกผลิตขึ้นจากโลหะสังเคราะห์น้ำหนักเบา สามารถป้องกัน  
การกระแทกใช้หลอดไฟแบบฮาโลเจน

1.8.7.2 มีน้ำหนักไม่เกิน 3 ปอนด์ (รวมแบตเตอรี่แล้ว)

1.8.7.3 สามารถปิด-เปิด ใช้งานได้ง่ายด้วยมือข้างเดียวในการกดสวิตช์  
โดยสามารถเลือกให้กดติดปล่อยดับหรือเปิดไฟค้างอย่างใดอย่างหนึ่งก็ได้

1.8.7.4 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศในทวีปอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรป

1.8.8 สายดูดเสมหะ (Suction Tube) จำนวน 6 เส้น

1.8.9 ท่อช่วยหายใจพร้อมหัวต่อ (Endtracheal tube with connectors) จำนวน

ขนาดละ 5 ชุด

1.8.10 คีมจับ (Magill Forceps) ชนิดของผู้ใหญ่และเด็ก จำนวนชนิดละ 1 อัน

1.8.11 กรรไกรตัดพลาสติก (Bandage scissor) จำนวนไม่น้อยกว่า 1 อัน

1.8.12 กระบอกฉีดยาขนาด 10 ซีซี (Syringe 10 cc) จำนวน 10 อัน

1.8.13 พลาสเตอร์ (Adhesive plaster) ขนาดกว้าง 1 นิ้ว จำนวน 1 ม้วน

1.9 เครื่องตรวจวัดปริมาณความอิ่มตัวของออกซิเจนในเลือดและสัญญาณชีพจร (Pulse  
Oximeter) พร้อมอุปกรณ์มาตรฐานและ Finger Clip sensor จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

1.9.1 เป็นเครื่องขนาดเล็ก ทำงานด้วยแบตเตอรี่

1.9.2 ใช้วิธีการตรวจวัด ซึ่งมีความแม่นยำสูง ขณะเคลื่อนย้ายผู้ป่วย

1.9.3 สามารถตรวจวัดและแสดงปริมาณความอิ่มตัวของออกซิเจนในเลือด (SpO2)  
ได้ตั้งแต่ 1-100 เปอร์เซ็นต์

1.9.4 มีความถูกต้องในการวัดค่าความอิ่มตัวของออกซิเจน โดยคลาดเคลื่อนไม่เกิน +2%

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)	(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)	(นายกฤษฎา แต้มนจันทร์)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พนักงานขับรถยนต์

1.9.5 สามารถตรวจวัดและแสดงสัญญาณชีพจร (Pulse) ได้ค่าตั้งแต่ 20 ถึง 300 ครั้งต่อนาที หรือกว้างกว่า

1.9.6 มีความถูกต้องในการวัดอัตราการเต้นของชีพจร โดยคลาดเคลื่อนไม่เกิน  $\pm 3$  ครั้ง/นาที

1.9.7 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานจากประเทศในทวีปยุโรปหรือประเทศสหรัฐอเมริกา โดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.9.8 ผู้เสนอราคาต้องแนบใบรับรองว่าจะจัดหาอะไหล่ได้ไม่น้อยกว่า 5 ปี มาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.10 ชุดฝือกลม (Vacuum Splints set) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

1.10.1 โครงสร้างทำจาก Vinyl หรือ Polyester ภายในบรรจุเม็ดโฟมซึ่งจะแข็งตัวเมื่อดูดลมออกและไม่บีบรัดร่างกาย

1.10.2 มีปุ่มปิดเปิดลมชนิดหมุนปิด - เปิด มั่นคงแข็งแรง

1.10.3 มีสายรัดแบบปะติด (Velcro Fastener) สำหรับใช้รัดหรือห่อชุดอุปกรณ์กับร่างกาย

1.10.4 แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้

1.10.5 มี 3 ขนาด สำหรับใช้งานที่ส่วนต่าง ๆ ได้แก่ ขา มีขนาด 110 - 145 x 66 - 76 x 3 ซม.แขน มีขนาด 72 - 90 x 38 - 60 x 3 ซม. และปลายแขน มีขนาด 45 - 55 x 30 - 40 x 3 ซม.

1.10.6 มีที่สูบลมทำจากวัสดุลูมิเนียมและเป็นผลิตภัณฑ์จากผู้ผลิตเดียวกันกับตัวฝือก

1.10.7 มีถุงผ้ากันน้ำอย่างดี จำนวน 1 ใบ สำหรับใส่อุปกรณ์ทั้งหมด

1.10.8 มีชุดปะซ่อมสามารถปะซ่อมได้ไม่ต่ำกว่า 10 ครั้ง

1.10.9 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและได้รับมาตรฐานจากประเทศในทวีปอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรปโดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.10.10 ผู้เสนอราคาต้องแนบใบรับรองว่าจะจัดหาอะไหล่ไม่น้อยกว่า 5 ปี มาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

1.11 ชุดป้องกันกระดูกคอเคลื่อน (Cervical collar) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

1.11.1 โครงภายนอกเป็นพลาสติก ส่วนภายในเป็นโฟมอ่อน

1.11.2 ประกอบติดกัน โดยสายรัดแบบปะติด (Velcro Fastener)

1.11.3 สายรัดมีสีมาตรฐาน ตามขนาดของชุดอุปกรณ์

1.11.4 ส่วนหน้ามีช่องสำหรับการเจาะหลอดลม

1.11.5 ใน 1 ชุด มีขนาด Pediatric, Adult Short, Adult Regular ขนาดละ 4 ชิ้น

1.11.6 มีกระเป๋าผ้าไนลอนอย่างดี จำนวน 1 ใบ สำหรับใส่อุปกรณ์ทั้งหมด

1.11.7 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานจากประเทศในทวีปอเมริกาหรือประเทศในทวีปยุโรปหรือเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศที่ได้รับการรับรองคุณภาพ จากสำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรองมาตรฐาน ที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานแล้ว เช่น สมาคมวิทยาศาสตร์หรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานแล้วแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....	ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....	กรรมการ	ลงชื่อ.....	กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)		(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)		(นายกฤษฎา แต่มจันทร์)	
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ		พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ		พนักงานขับรถยนต์	



1.12 ชุดให้ Oxygen เป็น Pipe Line System จำนวน 1 ชุด เป็นเครื่องให้ Oxygen สำหรับใช้กับผู้ป่วยและใช้กับเครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติที่ติดตั้งในห้องพยาบาล มีคุณลักษณะและอุปกรณ์ประกอบดังต่อไปนี้

1.12.1 มี Flow meter Humidifier และ Nebulizer Mask จำนวน 2 ชุด

1.12.2 มีชุดปรับลดความดันก๊าซออกซิเจน (Oxygen Regulator) จาก 2,000 PSI เป็น 50 PSI จำนวน 2 ชุดติดตั้งกับท่อออกซิเจนโดยสามารถเปิดใช้งานจากในรถได้สะดวก

1.12.3 เดินสายส่งออกซิเจนด้วยท่อทนแรงดันมายังแผงควบคุม

1.12.4 สามารถตรวจปริมาณที่เหลือของก๊าซออกซิเจนได้จากแผงควบคุมในห้องพยาบาล

1.13 เก้าอี้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยชนิดขึ้นได้สามารถพับเก็บได้สะดวก (Stair chair) จำนวน 1 ตัว มีรายละเอียดดังนี้

1.13.1 เก้าอี้ทำด้วยโลหะปลอดสนิมมีน้ำหนัก สามารถพับเก็บได้เมื่อไม่ได้ใช้งาน

1.13.2 ส่วนที่รองรับผู้ป่วยเป็นผ้าไนลอนกันน้ำอย่างดี สามารถล้างทำความสะอาดได้

1.13.3 มีที่พักเท้า

1.13.4 มีที่จับสำหรับยกเก้าอี้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง เพื่อให้เคลื่อนย้ายได้สะดวก

1.13.5 สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยได้ไม่น้อยกว่า 100 กก.

1.13.6 น้ำหนักไม่เกิน 10 กก.

1.14 อุปกรณ์ตามหลังชนิดสั้น (Kendrick Extrication Device) สำหรับตามหลังผู้ที่ได้รับบาดเจ็บที่ยังติดอยู่ในซากรถ หรือใช้ตามกระดูกเชิงกรานผู้บาดเจ็บ ประกอบด้วยแท่งไม้หรือวัสดุโปร่งแสงเรียงกันเป็นแผงเชื่อมต่อกันและหุ้มด้วยวัสดุผ้าหรือพลาสติกหรือหนังเทียม มีรูปทรงสอดคล้องกับร่างกายท่อนบนมีส่วนยื่นโอบรัดส่วนศีรษะและส่วนลำตัว มีรายละเอียดดังนี้

1.14.1 ตัวเฟือกมีความสูง 86 ซม. กว้างประมาณ 75 ซม.

1.14.2 มีเข็มขัดรัดตัวผู้ป่วยไม่น้อยกว่า 3 เส้น แต่ละเส้นมีสีแตกต่างกัน และมีสายรัดใต้ขา 2 เส้นและสายรัดหน้าผากและคางอีก 2 เส้น

1.14.3 บริเวณศีรษะมีหมอนสามารถติดสายรัดหน้าผากและคางของผู้บาดเจ็บให้ยึดติดกับตัวเฟือกได้

1.14.4 มีหมอนสำหรับรองหลังศีรษะ (Adjustable neck pad) ในกรณีเหลือช่องว่าง

1.14.5 แสงเอกซเรย์สามารถผ่านได้

1.15 เครื่องตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด (Blood Glucose Meter)

1.15.1 ตัวเครื่องมีขนาดเล็ก กะทัดรัด น้ำหนักไม่เกิน 90 กรัม

1.15.2 ใช้วัสดุแผ่นทดสอบจำเพาะซึ่งสามารถซึมซับเลือดเข้าเครื่องเพื่อที่เครื่องจะวิเคราะห์หาระดับน้ำตาล

1.15.3 สามารถใช้เลือดจากเส้นเลือดฝอย (Capillary) บริเวณนิ้วมือหรือแขนในการตรวจได้

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ  
(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฎา แต่มจันทร์)  
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

- 1.15.4 ใช้เวลาในการอ่านค่าไม่เกิน 10 วินาที
- 1.15.5 มีแผ่นทดสอบมาพร้อมกับเครื่องไม่น้อยกว่า 50 แผ่น

**2. เครื่องกระตุ้นหัวใจอัตโนมัติ มีรายละเอียดดังนี้**

- 2.1 มีระบบวิเคราะห์คลื่นไฟฟ้าหัวใจของผู้ป่วยว่าควรกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้าหรือไม่ (shockable Rhythm หรือ Non- shockable Rhythm) พร้อมทั้งสั่งการปฏิบัติด้วยเสียงพูด
- 2.2 เป็นเครื่องกระตุ้นหัวใจด้วยไฟฟ้าชนิดใช้ Adhesive Pad
- 2.3 แหล่งพลังงานสามารถทำงานได้โดยใช้แบตเตอรี่ภายในเครื่อง
- 2.4 มีลักษณะรูปคลื่นในการกระตุ้นหัวใจแบบ Biphasic Truncated Exponential Waveform โดยมีระบบควบคุมให้ใช้พลังงาน ไม่เกิน 360 จูลล์
- 2.5 มีระบบการกระตุ้นหัวใจไฟฟ้าแบบ Asynchronous
- 2.6 มีระบบตรวจคลื่นหัวใจ Ventricular Fibrillation และ Ventricular Tachycardia (VF/VT detection)
- 2.7 มีระบบตรวจสอบแสดงกำลังไฟในแบตเตอรี่ หรือระบบตรวจสอบสถานะของแบตเตอรี่
- 2.8 มีระบบเสียงให้คำแนะนำขั้นตอนการใช้งานของเครื่องขณะช่วยเหลือผู้ป่วย
- 2.9 สามารถเก็บบันทึกข้อมูลผู้ป่วยทั้ง Waveform และ Summary ไว้ภายในตัวเครื่อง
- 2.10 แบตเตอรี่สามารถใช้งานกระตุ้นหัวใจได้ ไม่ต่ำกว่า 70 ครั้ง และถ้าใช้เฝ้าติดตามคลื่นไฟฟ้าหัวใจของผู้ป่วย (Monitoring) สามารถใช้งานได้ต่อเนื่องกัน 1.5 ชั่วโมง
- 2.11 ตัวเครื่องรวมแบตเตอรี่มีน้ำหนัก ไม่เกิน 3.5 กิโลกรัม
- 2.12 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศในทวีปยุโรปหรือประเทศสหรัฐอเมริกา โดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

**3. เครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติ (Ventilator) มีคุณสมบัติดังนี้**

- 3.1 เป็นเครื่องช่วยหายใจอัตโนมัติที่ใช้ได้ทั้งเด็กโตและผู้ใหญ่
- 3.2 ควบคุมการทำงานของเครื่องด้วยความดันลม (Pneumatics)
- 3.3 ทำงานด้วยระบบ Volume Preset หรือ Pressure Limited หรือ Time Cycle หรือ Volume control
- 3.4 สามารถตั้งอัตราการหายใจได้ในช่วง 10 - 30 ครั้งต่อนาทีหรือกว้างกว่า
- 3.5 สามารถปรับตั้งการทำงานของเครื่องโดยใช้เครื่องควบคุมการหายใจ (Controlled ventilation) หรือช่วยการหายใจในผู้ป่วยที่หายใจเองได้ (assisted ventilation)
- 3.6 สามารถตั้ง Tidal volume ได้ตั้งแต่ 100-1200 มล.
- 3.7 มี Pressure monitor วัดแรงดัน ได้ตั้งแต่ 0 - 80 เซนติเมตรน้ำ หรือกว้างกว่า
- 3.8 สามารถตั้งความดันจำกัด (Pressure Limited) สูงสุดที่ 60 เซนติเมตรน้ำ
- 3.9 มีระบบสัญญาณเตือน เมื่อความดันเกินกำหนดความดันจำกัดสูงสุด

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑



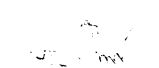
ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ (นางทิวา รัตนรัตน์) พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	ลงชื่อ.....กรรมการ (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	ลงชื่อ.....กรรมการ (นายกฤษฎา แต้มจันทร์) พนักงานขับรถยนต์
--	--	---

- 3.10 มีระบบเตือนเมื่อเครื่องอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน เช่น ความดันก๊าซออกซิเจนต่ำ พลังงานจากแบตเตอรี่ไม่เพียงพอ
- 3.11 มีสายส่งออกซิเจนต่อกับท่อ Pipe Line และเครื่องช่วยหายใจ
- 3.12 สายส่งอากาศช่วยหายใจสามารถทำการฆ่าเชื้อโดย autoclave ได้ โดยไม่เสื่อมคุณภาพ (Heavy Duty) ชนิด Silicone ความยาวไม่ต่ำกว่า 1 เมตร จำนวน 2 ชุด
- 3.13 มี Battery สำรองอย่างน้อย 1 ชั่วโมง
- 3.14 เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศในทวีปยุโรปหรือประเทศสหรัฐอเมริกา โดยแนบหลักฐานมาพร้อมในวันยื่นเอกสาร

#### 4. เงื่อนไขเฉพาะ

- 4.1. สำหรับตัวรถยนต์
  - 4.1.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล
  - 4.1.2 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอต้องสอดคล้องกับมาตรฐานเลขที่ มอก.2155-2546 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3196 (พ.ศ. 2547)
  - 4.1.3 ผู้เสนอราคาต้องประกอบรถพยาบาลให้เป็นไปตามรูปแบบและวัตถุประสงค์ที่กำหนดของผู้ซื้อโดยเสนอแผนการติดตั้งห้องพยาบาลตามขั้นตอนการผลิต ในวันยื่นเอกสาร เพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจสอบคุณภาพ
  - 4.1.4 ผู้ซื้อสามารถนำรถยนต์พยาบาลเข้าใช้บริการในศูนย์บริการรถยนต์มาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิต หรือผู้นำเข้า ครอบคลุมจังหวัดทั่วประเทศโดยแนบหลักฐานในวันยื่นเอกสาร
  - 4.1.5 รับประกันคุณภาพ 100,000 กิโลเมตร (หนึ่งแสนกิโลเมตร) หรือระยะเวลา 24 เดือน นับแต่วันรับมอบของครบเป็นต้นไป สุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหาย ในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายรับผิดชอบ ซ่อมแซมเปลี่ยน ชิ้นส่วนอะไหล่ ให้โดยไม่คิดมูลค่าเว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
  - 4.1.6 มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยตามมาตรฐานของผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด ต่อ 1 คัน
  - 4.1.7 มีแผนผังการเดินสายไฟฟ้าและท่อออกซิเจน ทั้งหมดในส่วนของห้องพยาบาล โดยแนบมากับเอกสารในวันยื่นเอกสาร
  - 4.1.8 ผู้ขายต้องให้บริการบำรุงรักษาพยาบาลฉุกเฉินโดยไม่คิดมูลค่าค่าแรง ภายในระยะเวลา หรือระยะทางศูนย์บริการมาตรฐานตามข้อ 4.1.5
  - 4.1.9 ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการขอยกเว้นภาษีตัดแปลงรถพยาบาลและดำเนินการจดทะเบียนรถพยาบาลให้แล้วเสร็จโดยไม่คิดมูลค่าภายใน 6 เดือน

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....  .....ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....  .....กรรมการ	ลงชื่อ.....  .....กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)	(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)	(นายกฤษฎา แต่มจันทร์)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พนักงานขับรถยนต์

4.1.10 รถพยาบาลฉุกเฉินที่ส่งมอบต้องพ้นวัสดุกันสนิมยี่ห้อคาบูลแลคหรือทัฟโคทไดโนลหรือซีบาร์ท โดยมีหนังสือรับรองการประกันสนิม 5 ปี หรือ 100,000 กม. โดยพื้นที่ตำแหน่งต่าง ๆ ของตัวรถดังนี้

- 1) ภายในประตูและตามบล็อกดึงรถคัน
- 2) บริเวณห้องเครื่องและตามตะเข็บ และบังโคลนและใต้ท้องรถ

4.1.11 ในห้องคนขับติดตั้งเครื่องเล่น CD MP3 USB AM/FM พร้อมเสาอากาศ ลำโพงหนึ่งคู่ติดที่ประตูด้านหน้า

4.1.12 ยางปูพื้นซ้ายขวา ของส่วนคนขับและผู้โดยสาร

#### 4.2 เครื่องปรับอากาศ

4.2.1 อุปกรณ์ชิ้นส่วนที่ติดตั้งต้องเป็นชิ้นส่วนอุปกรณ์ใหม่ทุกชิ้นที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4.2.2 รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 12 เดือน นับแต่วันที่คณะกรรมการตรวจรับของเป็นที่เรียบร้อยแล้วเป็นต้นไป

#### 4.3 ครุภัณฑ์การแพทย์

4.3.1 ครุภัณฑ์การแพทย์ต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานหรือใช้ในการสาธิตมาก่อน

4.3.2 ผู้เสนอราคาต้องยื่น แคตตาล็อกหรือแบบรูป แสดง ยี่ห้อ รุ่น ประเทศผู้ผลิตของครุภัณฑ์การแพทย์ในหมวด ข มาทั้งหมดในวันยื่นเอกสาร

4.3.3 หากเกิดการชำรุดขัดข้องภายในระยะเวลารับประกัน และทำการแก้ไขแล้วถึง 2 ครั้ง ผู้ขายต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่ใหม่มาเปลี่ยนให้

4.3.4 จัดฝึกอบรมบุคลากรหรือหน่วยงานที่ใช้งานและบำรุงรักษา ครุภัณฑ์การแพทย์รุ่น (model) ที่ส่งมอบ โดยไม่คิดมูลค่า และสามารถอบรมจนผู้ใช้งานสามารถใช้งานได้

4.3.5 มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ

4.3.6 ผู้ขายจะต้องทำหนังสือรับประกันอย่างน้อย 12 เดือน ให้แก่ผู้ซื้อนับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการตรวจรับของ เรียบร้อยแล้ว

4.3.7 อุปกรณ์และเครื่องมือครุภัณฑ์การแพทย์ช่วยชีวิตฉุกเฉินที่ออกแบบให้ยึดติดกับตัวถังรถต้องยึดติดได้อย่างมั่นคงแข็งแรง

4.3.8 มีหนังสือรับรองคุณภาพจากบริษัทผู้แทนจำหน่ายครุภัณฑ์การแพทย์แนบมาด้วยเมื่อเวลาส่งมอบ

4.4 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรูปแบบ (Shop drawing) ทั้งภายนอกและภายในที่แสดงตำแหน่งอุปกรณ์และครุภัณฑ์การแพทย์ตามข้อกำหนด พร้อมตัวอย่างวัสดุที่ใช้ทำห้องพยาบาลแนบในวันยื่นเอกสาร

4.5 รถพยาบาลฉุกเฉินต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ทันทีและมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังโดยตรวจสอบมาตรวัดในวันตรวจรับ

4.6 ในกรณีที่แคตตาล็อกมีหลายรุ่น (MODEL) และ/หรือ OPTION ผู้เสนอราคาต้องระบุให้ชัดเจนโดยการพิมพ์เป็นรายการว่าจะส่งมอบรุ่นและหรือ OPTION ไດ

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ	ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางทิวา รัตนรัตน์)	(นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์)	(นายกฤษฎา แต่มจันทร์)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	พนักงานขับรถยนต์

- ทุกข้อ
- 4.7 ผู้เสนอราคาต้องทำเครื่องหมายชัดเจนที่แคตตาล็อกว่าตรงตามคุณลักษณะเฉพาะข้อใด
- 4.8 ระยะเวลาการส่งมอบครุภัณฑ์ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบครบภายใน 180 วัน
- 4.9 หากเกิดเครื่องมือชำรุดขณะส่งซ่อมต้องมีเครื่องมือสำรองใช้งาน
- 4.10 มีผลการ Calibrate เครื่องมืออุปกรณ์ทางการแพทย์ทุกชิ้นโดยแนบหลักฐานมาพร้อม
- ในวันส่งมอบ
- 4.11 ประกันภัยชั้น 1 เป็นเวลา 1 ปี
- 4.12 ก่อตั้งติดตั้งส่งมอบพร้อมรถ

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๑

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางทิวา รัตนรัตน์) (นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์) (นายกฤษฏา เต็มจันทร์)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ พนักงานขับรถยนต์

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ชื่อครุภัณฑ์ยานพาหนะ รายการ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน ของโรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร เป็นเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านบาทถ้วน)  
งบค่าบริการทางการแพทย์ที่เบิกจ่ายลักษณะงบลงทุน (งบค่าเสื่อม) ปี ๒๕๖๑
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๑  
ครุภัณฑ์ยานพาหนะ รายการ รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน  
ของโรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี เป็นจำนวนเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.- บาท  
(สองล้านบาทถ้วน)
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - ๔.๑ บริษัท อาร์เอ็กซ์ จำกัด
  - ๔.๒ บริษัท แครีบอย จำกัด
  - ๔.๓ บริษัท ที.เค.ดี. ไฟเบอร์ จำกัด ๘๘๘
  - ๔.๔ บริษัท สุพรีร์ว อินโนเวชั่น จำกัด
๕. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง (ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๘๑๓๘/๒๕๖๑  
ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๑)

๕.๑ นางทิวา รัตนรัตน์	ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	ประธานกรรมการฯ
๕.๒ นางวิไลลักษณ์ รัตนรัตน์	ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	กรรมการฯ
๕.๓ นายกฤษฎา แต้มจันทร์	ตำแหน่ง พนักงานขับรถยนต์ (ลูกจ้างประจำ)	กรรมการฯ